

FICHA TÉCNICA / VERSIÓN 9

CONCRETO PARA SISTEMA INDUSTRIALIZADO

CONSTRUYENDO EDIFICACIONES
DE FORMA DINÁMICA



Territorio Robledo. Medellín.

Imagina todo lo que podemos
CONSTRUIR JUNTOS



CONCRETO PARA SISTEMA INDUSTRIALIZADO

Concreto especialmente diseñado para sistemas industrializados de construcción que ofrece desarrollo de resistencias a temprana edad y manejabilidad adecuada para este tipo de colocación.

USOS:

Sistemas industrializados de construcción en:



• Muros.



• Placas o losas.

BENEFICIOS:

VENTAJAS ARQUITECTÓNICAS

- Permite mejores acabados y disminuye la posibilidad de hormigueos en las estructuras.

VENTAJAS CONSTRUCTIVAS

- Acorta los tiempos de construcción, aumentando la productividad de la obra.
- Se ajusta a los requerimientos del sistema industrializado facilitando su colocación y aportando al buen desempeño de la estructura.

VENTAJAS EN SOSTENIBILIDAD

Al utilizar el “Concreto para Sistema Industrializado” de Argos, se garantiza el uso de un producto suministrado por una empresa responsable en materia ambiental, social y económica, y transparente con sus grupos de interés, tal y como se evidencia en el reporte de sostenibilidad corporativo “Reporte Integrado” que Argos realiza anualmente con base en el Global Reporting Initiative (GRI), en el cual presenta los resultados de su desempeño y sus planes de acción, en relación a cada uno de los aspectos más relevantes para la sostenibilidad del negocio y sus grupos de interés. Este reporte se puede encontrar en la página web de la compañía (<https://argos.co/>), en la sección “Sostenibilidad”.

Dentro de las características de sostenibilidad generales del “Concreto para Sistema Industrializado”, se destacan:



Material con contenido reciclado, disminuyendo de esta manera el consumo de recursos naturales no renovables en su fabricación.

Nota: Los porcentajes de contenido reciclado pre-consumo pueden variar de acuerdo al tipo de producto y la disponibilidad del material. Algunos productos o plantas pueden no tener dicha adición.



Producto fabricado en la región: a 160 km o menos de distancia del punto de venta o de la obra.
Nota: Esta distancia puede variar dependiendo de la ubicación geográfica de la obra.



Producto de bajas emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles, lo que contribuye a una mejor calidad ambiental de los interiores.

Teniendo en cuenta lo anterior, este producto, combinado con las estrategias de diseño y construcción de la edificación, puede contribuir a obtener puntos en las siguientes certificaciones de construcción sostenible:

CERTIFICACIÓN	LEED® V4.1	CASA COLOMBIA V2.1
CRITERIO	<p>Materiales y Recursos:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Transparencia y optimización de productos de construcción - Fuentes de materias primas. <p>Calidad Ambiental Interiores:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Materiales de baja emisión. <p>(Hasta 5 puntos)</p>	<p>Eficiencia en Materiales:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Productos y materiales de bajo impacto ambiental. · Origen de los materiales y productos. · Productos con atributos múltiples de sostenibilidad. <p>(Hasta 2 puntos)</p>

Para conocer las características de sostenibilidad específicas del concreto suministrado a tu proyecto y los detalles de la contribución a la obtención de las certificaciones mencionadas anteriormente, puedes solicitar el certificado correspondiente a través de nuestros canales de atención.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CONCRETO CLASE PARA SISTEMA INDUSTRIALIZADO:

ESPECIFICACIÓN	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	Losa: 150 mm +/- 25 mm (6" +/- 1"). Muro: 205 mm +/- 25 mm (8" +/- 1"). Muro/Losa: 180 mm +/- 25 mm (7" +/- 1").	Evaluado de acuerdo con la NTC 396 (ASTM C 143).
Flujo libre.	Autocompactante industrializado: 650 mm +/- 50 mm.	Evaluado de acuerdo con la NTC 5222 (ASTM C 1611).
Resistencia especificada a compresión (28 días).	21 MPa a 41 MPa (Desde 3000 psi hasta 6000 psi).	Evaluada de acuerdo con la NTC 673 (ASTM C 39).
Tamaño máximo del agregado.	9,5 mm, 12,5 mm, 19 mm y 25 mm (3/8", 1/2", 3/4", 1").	Dependiendo de la disponibilidad de fuentes de suministro de cada región.
Desarrollo de resistencias.	<ul style="list-style-type: none"> • Del 15 % al 20 % a las 14 horas* • Del 13 % al 15 % a las 20 horas* * Porcentaje de la resistencia especificada a los 28 días.	Este desarrollo depende del cumplimiento de las recomendaciones y buenas prácticas de colocación, vibrado, protección y curado.
Fraguado inicial.	5 horas. +/- 2 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890 (ASTM C 403).
Fraguado final.	8 horas. +/- 2 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890 (ASTM C 403).
Características adicionales.	<ul style="list-style-type: none"> • Aire incluido (3 % - 8 %) • Fibras sintéticas. 	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica.

ESTAMOS PARA AYUDAR

En ARGOS estamos comprometidos a ayudarte a construir grandes obras y sacar el mejor provecho de nuestros productos. Si tienes preguntas o reclamos sobre este producto comunícate con nuestros canales de atención:



DESDE TELÉFONO FIJO:

018000527467

DESDE CELULAR:

#250

Asesoría técnica:

ASESORVIRTUAL@ARGOS.COM.CO

Para aprender sobre la tecnología y aplicaciones de este producto, ingresa a:

WWW.360ENCONCRETO.COMPara mayor información acerca de nuestros productos y servicios, consulta nuestra página web: **COLOMBIA.ARGOS.CO**



ARGOS

Empresa de cemento del



GRUPO ARGOS