

FICHA TÉCNICA / VERSIÓN 1.

# CAL HIDRATADA 85 CONSTRUCTOR



IMAGINA TODO LO QUE  
PODEMOS CONSTRUIR JUNTOS



# CAL HIDRATADA 85 CONSTRUCTOR

Es un hidróxido de calcio de alta pureza, diseñada especialmente para uso en procesos constructivos, garantizando la mejor calidad en morteros, concretos, impermeabilización de superficies, mezclas asfálticas, acabados, estabilización de suelos, entre otros usos.

## USOS:



- Estabilización de suelos arcillosos.



- Fabricación de morteros y concretos.



- Impermeabilización.



- Pintura.



- Mezclas asfálticas.



- Bloques y ladrillos.

## BENEFICIOS:

- Mejoramiento de características de morteros y concretos, brindándoles mayor plasticidad y adherencia a las mezclas.
- Disminución de fisuraciones en morteros y concretos.
- Menores costos por generar mayores volúmenes de mezcla, debido a su peso específico.
- Disminuye permeabilidades.
- Incrementa vida útil de los pavimentos asfálticos.
- Mejora ostensiblemente compactación en suelos arcillosos.
- Bloques y ladrillos más impermeables, más uniformes y con mayores resistencias finales.
- Alta pureza en cada partícula.

## PROPIEDADES FÍSICOQUÍMICAS:

- Color blanco o ligeramente amarillento.
- Sin olor.
- Densidad: 1,117g/ml - pH: 11,0 – 12,5 a 25°C (Solución acuosa)
- Punto Fusión: 2570 °C
- Punto de Ebullición: 2850 °C

## PRESENTACIÓN:

- Sacos de 10 kg.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:****CARACTERÍSTICA QUÍMICAS (ASTM C25/NTC 5059)**

Hidróxido de Calcio	Ca(OH) <sub>2</sub>	82,0% mín.
Óxido de Magnesio	MgO	0,7% máx.
Silice	SiO <sub>2</sub>	1,0% máx.
Óxido de Hierro + Aluminio	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,5% máx.
Insolubles	HCl	1,5% máx.

**CARACTERÍSTICA FÍSICAS (ASTM C-25/NTC 5059)**

Humedad	H <sub>2</sub> O	1,0% máx.
---------	------------------	-----------

**CARACTERÍSTICA FÍSICAS (ASTM C-110/NTC 5233)**

Granulometría	Malla 200	85,0% mín.
---------------	-----------	------------

Esta es una ficha de especificaciones típicas promedio de cada material. Sin embargo, dado que son materias primas provenientes de depósitos naturales, dichas propiedades pueden variar. Los datos indicados en esta ficha técnica son valores de referencia provenientes de las pruebas realizadas en nuestros laboratorios, de acuerdo a métodos estándares. Este documento no constituye un certificado de calidad y carece de valor contractual.

Para aspectos relacionados con precauciones, instrucciones de almacenamiento y elementos de seguridad, remitirse a la hoja de seguridad del producto.

**RECOMENDACIONES:**

- Almacenar en áreas ventiladas, secas y libres de humedad.
- Evitar en el almacenamiento el contacto con agua o vapor.
- Para manipular el producto use protección respiratoria certificada (mascarilla para polvo 3M 8210 o similar autorizada).
- Usar guantes de PVC o nitrilo; camisas manga larga y evitar piel al descubierto; gafas para evitar contacto con ojos y rostro.
- La Cal no es un producto comestible, en caso de hacerlo, comuníquese o acuda a un médico inmediatamente.

\* Argos no se hace responsable por los perjuicios que se puedan ocasionar por el uso indebido de sus productos o por el incumplimiento de las normas aplicables.

**ESTAMOS  
PARA AYUDAR**

En ARGOS estamos comprometidos a ayudarte a construir grandes obras y sacar el mejor provecho de nuestros productos. Si tienes preguntas o reclamos sobre este producto comunícate con nuestros canales de atención:



DESDE TELÉFONO FIJO:

**018000527467**

DESDE CELULAR:

**#250**

Asesoría técnica:

**ASESORVIRTUAL@ARGOS.COM.CO**

Para aprender sobre la tecnología y aplicaciones de este producto, ingresa a:

**WWW.360ENCONCRETO.COM**Para mayor información acerca de nuestros productos y servicios, consulta nuestra página web: **COLOMBIA.ARGOS.CO**



**ARGOS**

Empresa de cemento del



**GRUPO ARGOS**